



HA BX contenitore con polifosfato in cristalli

Protezione anticalcare e anticorrosione.

Max durata di vita: 6 mesi.

Manutenzione: nessuna.

Attenzione - Usare un prefiltro per proteggere la cartuccia.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Massima temperatura di esercizio _____ 35°C (95°F)

Minima temperatura di esercizio _____ 4°C (39,2°F)

Max durezza totale _____ 50°f (500 ppm CaCO₃)

Avvertenza - L'acqua trattata può essere riscaldata fino a 75°C - 80°C, oltre questa temperatura il polifosfato perde gradualmente efficacia.

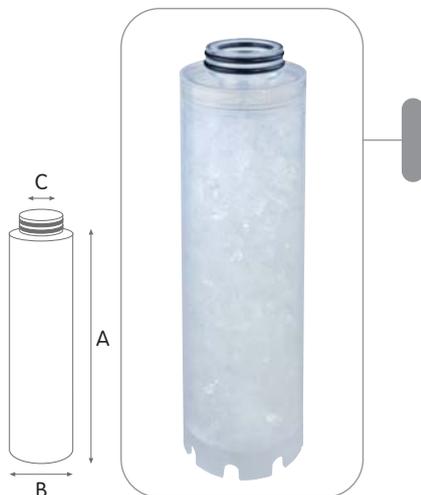
SPECIFICHE TECNICHE

Materiali atossici, idonei per acqua potabile.

Contenitore, piattelli e griglie: polistirolo.

O-rings: EPDM.

Materiale di trattamento: polifosfato in cristalli.



Contenitore con cristalli di polifosfato con efficacia anticalcare e anticorrosione. Prevenzione dalle incrostazioni calcaree, protezione da corrosione di tubazioni, rubinetti, lavatrici, boiler. Utilizzabili in acqua potabile con dosatori proporzionali (vedere capitolo Sistemi Anticalcare). Altezza da 5" a 20".

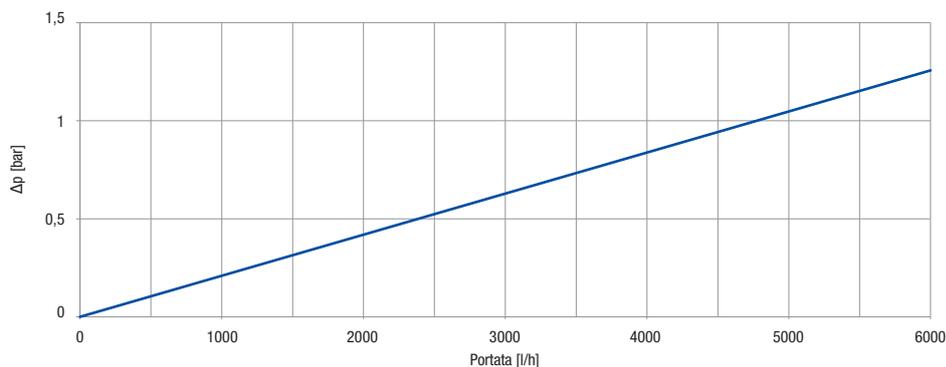
CONTENITORE CON POLIFOSFATO IN CRISTALLI AD INNESTO RAPIDO CON DOPPIO O-RING 45 MM

CONTENITORE ADATTO	MODELLO	ALTEZZA NOMINALE	PORTATA NOMINALE [l/h]	DIMENSIONI MM		
				A	B	C
MEDIUM	HA 5 BX TS	5"	800	127	70	25
JUNIOR	HA 7 BX TS	7"	1000	183	70	25
SENIOR	HA 10 BX TS	10"	1500	252	70	25
MASTER	HA 20 BX TS	20"	1800	510	70	25

PORTATA vs CADUTA DI PRESSIONE Δp

Test effettuati su campioni di lunghezza 10" di tipo HA 10 BX.

Modalità test: 20°C, 3 BAR



CERTIFICAZIONI



Le cartucce HA BX sono conformi al DM 25 (Italia) e sono testate e certificate secondo i più severi standard mondiali, ottenendo la certificazione sanitaria EAC/Ghostregistrazia (Russia) e WaterMark (Australia).